



COMPACTADOR HIDRAULICO QUILTON

Para residuos retenidos en REJAS-TAMICES

QUILTON HYDRAULIC DEWATERER

For oversize waste from Screening and Sifting

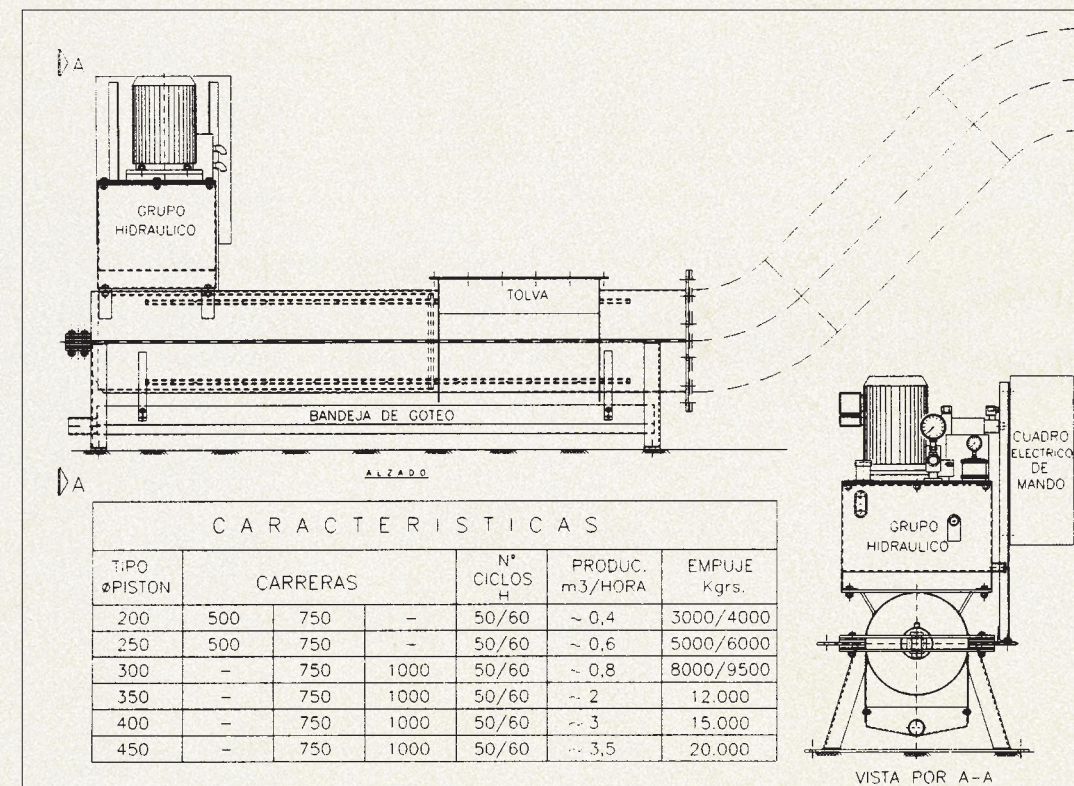


Deshidratación por Compactación

Para unos residuos que llegan con un 90% de humedad, la cantidad de agua residual de los residuos compactados está habitualmente comprendida entre el 50 y el 70%. La diferencia de resultados depende fundamentalmente del tipo de las aguas brutas, de los residuos que transporten y del tipo de la reja o tamiz y su forma de funcionamiento. De cualquier forma, con una pequeña modificación, reglando, por ejemplo el número de ciclos por minuto o aumentando la presión, se puede conseguir mayor capacidad y mejorar el secado.

Dehydration by Compaction

For material coming in at about 90% humidity, the residual water content of the treated waste is usually in a range of 50 to 70%. Different results can be obtained according to the characteristics of the raw water and the waste to be transported, according to the type of screen and according to how it is used. However, the possibility of adjusting the hydraulic dewaterer by modifying the number of cycles per minute or increasing the pressure make it possible to always obtain optimal dehydration.



Composición de la Compactadora:

La zona de Compactado:

Está constituida principalmente por un pistón que se desplaza, a baja velocidad y alternativamente, por el interior de un cuerpo tubular montado bajo una tolva de carga. El cuerpo tubular, a la salida, va embridado al tubo de fricción o de descarga que compacta los residuos y los descarga a cierta distancia o altura del compactador. Bajo el cuerpo tubular se encuentra una bandeja de recogida de los líquidos extraídos de los residuos.

El Sistema Hidráulico:

Consta de un cilindro hidráulico ubicado dentro del pistón compactador y está alimentado por la central hidráulica, a una presión que puede variar entre 150 y 230 bars.

El Armario de Mando y Control:

Sirve para accionar el grupo hidráulico, regular el número de ciclos por minuto, ajustar y controlar el empuje, etc...

Hydraulic dewaterer composition:

Compacting area:

It mainly comprises a piston that travels to and fro at slow speed through the interior of a tubular body mounted below an inlet hopper. The tubular body, at the outlet, is clamped to the friction or discharge pipe that compacts the waste and discharges it at a given distance or height from the compactor. Below the tubular body there is a tray for collecting the liquid extracted from the waste.

Hydraulic system:

It consists of a hydraulic cylinder located inside the compacting piston and is driven by the hydraulic unit at a pressure that can range between 150 and 230 bars.

Control panel:

It is used to operate the hydraulic unit, regulate the number of cycles per minute, adjust and control the thrust, etc.



QUILTON, Sociedad Anónima



QUILTON, Sociedad Anónima

BILBAO

Amezti, 6 - 2º
48991 GETXO (Bizkaia)
Teléfono 94 491 01 66
Fax 94 460 76 47
e-mail: quilton@quilton.com

www.quilton.com

BARCELONA

Passeig Sant Joan, 172 - 1º
08037 BARCELONA
Teléfono 93 457 06 05
Fax 93 457 25 22
e-mail: quilton.barcelona@quilton.com